

MATERIALFLUßTECHNIK FÜR DIE PLATTENINDUSTRIE



SYSTRAPLAN 
Individuelle Materialfluß- und Lagertechnik

Know How sorgt für Bewegung

SYSTRAPLAN GmbH & Co. KG · Einsteinstraße 5 · D-32052 Herford
Fon +49 (0) 52 21 / 76 77-0 · Fax +49 (0) 52 21 / 76 77-77 · www.systraplan.de

Abschubsystem zur Beschickung

An einem Abschubarm sind die Abschubelemente installiert. Je nach Beschaffenheit des abzuschubenden Materials sind Vakuumsysteme und Parallelogrammschieber miteinander kombiniert.

Durch weitere verschiedene, optionale Hilfsmittel, wie Blasdüsen und Plattentrennhilfen, können auch Dünnplatten vereinzelt werden.

Die durch Reibkräfte mitgezogenen Platten werden durch eine Separiereinrichtung zurückgehalten.

Mit einer Zwischenhaltevorrichtung kann ein kontinuierlicher Betrieb gewährleistet werden.



Stapelbox

Die Stapelbox besteht aus einer Scherenhebebühne mit Hydraulikaggregat, dem Überleitriemenförderer, einer elektromotorisch angetriebenen Stapelrollenbahn, einer Einlaufmangelwalze sowie einer Ausrichtvorrichtung.

Die Platten laufen über eine elektrisch angetriebene Einlaufmangelwalze mit pneumatisch steuerbaren Oberdruckrollen in die Stapelbox ein und werden anschließend mittels pneumatisch betätigter Zylinder ausgerichtet.

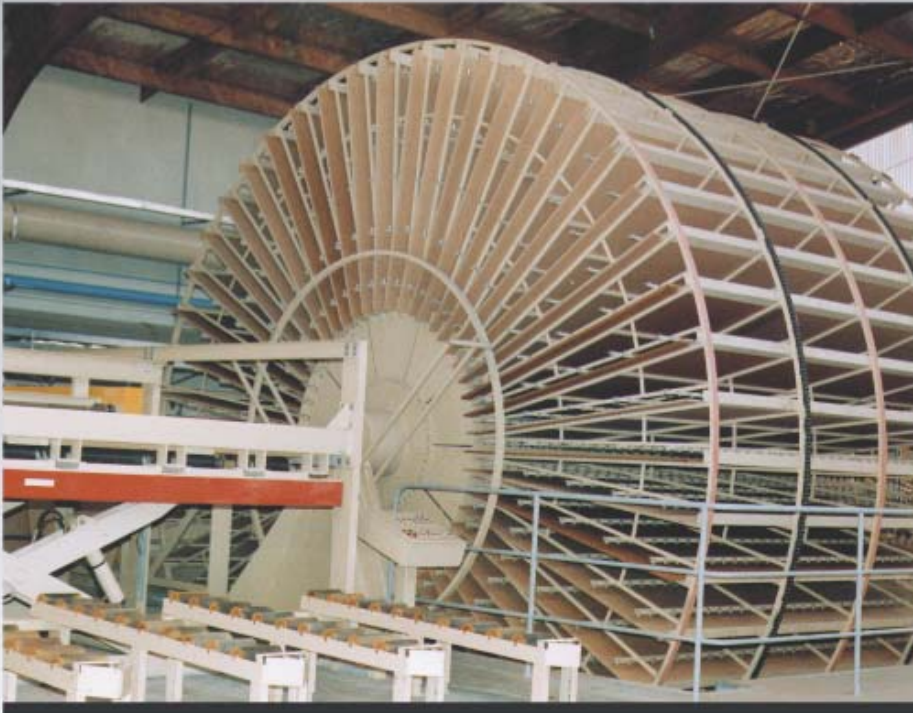
Nach jeder Platte taktet die Hebebühne mit aufgebauter Querrollenbahn entsprechend der Plattendicke abwärts. Ist die Stapelhöhe erreicht, werden die Stapel über die integrierte Rollenbahn ausgeschleust.

Durch den Überleitriemenförderer, der einen direkten Weitertransport in weitere Stapelboxen ermöglicht, wird ein kontinuierlicher Ablauf gewährleistet.

SYSTRAPLAN – Materialflußtechnik für die Plattenindustrie

- Kühlwender, Plattenwender
- Beschickungen, Stapelboxen
- Mehretagen-Pressenbeschickung
- Fixmaßabstapelanlagen hinter Sägen
- Rollenbahnen, Kettenförderer
- Winkelübergaben
- Querverschiebewagen
- Portale mit und ohne Drehkranz und/oder Schwenkeinrichtung





Kühlwender

Der Kühlwender, der aus einer Vielzahl von Taschen besteht, nimmt die Platten von einer Einlaufrollenbahn auf und wendet schrittweise.

Die notwendige Zeit je Platte für die Klimatisierung, basierend auf der Anlagen- geschwindigkeit, bestimmt die Anzahl der aktiven Taschen.

Die Dimensionierung des Wenders resultiert aus den Abmessungen der zu verarbeitenden Platten.

Ein ausgeklügeltes, konstruktives Design ermöglicht Systraplan eine preisgünstige Fertigung.

SYSTRAPLAN – Ergänzende Komponenten

- Besäumsägen
- Portalsägen
- Mittelschnittsägen
- Lagertechnik
- Quersägen
- Kantenreinigung

Vollautomatische Pressenbeschick- und Pressentleervorrichtungen

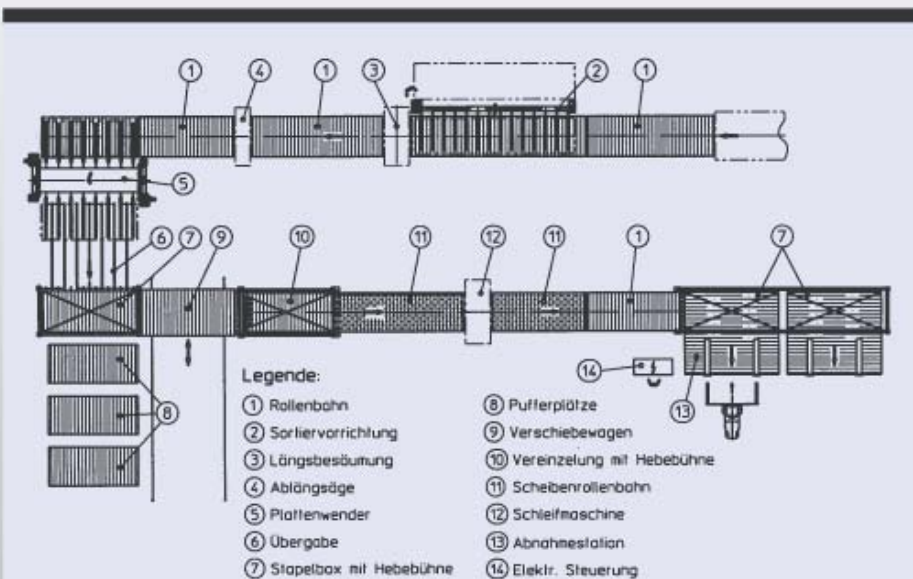
- Mehretagenanlagen für diskontinuierliches Pressen zur Herstellung von Schalungs- platten.
- Ein- und Mehretagenanlagen inkl. Materialumlauf für diskontinuierliche Pressen, zur Herstellung von Sandwichelementen für Kühl- und Gefrierhäuser sowie Industriebauten.
- Komplettfertigung und Nach- bearbeitung hinter kontinuierlichen Pressen zur Herstellung von Sandwichelementen für Kühl- und Gefrierhäuser sowie Industriebauten.

Maßgeschneiderte Automation und Verkettung

Für die heutige vollautomatische Fertigung werden wartungsfreundliche und funktions- sichere Materialflöslösungen benötigt. Leichte und einfache Bedienung sind weitere Anforderungen, denen unsere Anlagen entsprechen.

Von der Projektierung bis zur Realisierung kompletter Systeme.

- Endfertigungsstraßen
- Schleiflinien
- Sägen, Aufteilanlagen



Endfertigungslinie für Spanplatten

Beschick- und Stapelportale

Beschick- und Stapelportale lassen sich durch den Einsatz diverser Lastaufnahmen und Führungssysteme sehr individuell und flexibel einsetzen.

Zur exakten Führung der Hubbewegung verwenden wir Säulen- oder Scherensysteme.

Lastaufnahmemittel werden spezifisch an die Werkstücke angepaßt. Saug-, Klammer- und Magnetsysteme finden am häufigsten Anwendung.

Zusätzliche Ausrüstungen können eingebunden werden, wie z. B.:

- Plattenumsetzer, Plattenwender, Stapelwender
- Plattenmagazine für Euro- und Sonderpaletten
- Trenn- und Beschickeinrichtungen für feste Zwischenlagen
- Folienauflegevorrichtungen und Verpackungsstationen
- Endfertigungs- und Nachbearbeitungsstationen

Durch Know How und Kompetenz haben wir uns in Deutschland, Europa und Übersee einen Namen beim Handling von Plattenmaterialien gemacht.

- Akustikplatten
- Dämmplatten
- Faserzement- und Mineralfaserplatten
- Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- Wand-, Decken- und Bodenelemente
- Sandwichelemente, PU-geschäumt etc.

Als leistungsstarkes und flexibles Unternehmen können wir jede Anlage individuell auf die Anforderungen des Anwenders auslegen.



Weitere Infos unter: www.systraplan.de

Wir bedienen ferner folgende Industrien:

- Holz- und Spanplattenindustrie
- Gummiverarbeitende Industrie
- Bauplattenindustrie
- Kunststoffplattenindustrie
- Blechverarbeitende Industrie
- Flachglasindustrie

