

## Checkliste Beschick- und Stapelsystem

- Transportgut** : \_\_\_\_\_
- Oberflächen** : \_\_\_\_\_
- Rohdichte** : ca. \_\_\_\_\_ kg/m<sup>3</sup>
- Abmessungen** Länge von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ mm  
Breite von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ mm  
Dicke von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ mm
- Stapelhöhe** : max. \_\_\_\_\_ mm (ohne Schonplatte oder Palette)
- Schonplatte** :  ohne Schonplatte  Schonplatte, mit Abmessung wie Plattenformate  
 mit folgenden Abmessungen(L x B x H): \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ mm
- Palette** :  ohne Palette  mit Europalette  
 Eigenbaupalette Abmessungen (L x B x H): \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ mm
- Stapelgewicht** : max. \_\_\_\_\_ kg **Einzelplattengewicht** : max. \_\_\_\_\_ kg
- Leistung** : max. \_\_\_\_\_ Teile/min.  
mit der Abmessung (L x B x H) : \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ mm
- Förderrichtung** Wie sollen die Teile in bzw. aus der Bearbeitungsmaschine kommen:  
 Längs  Quer  beides, Längs und Quer ( Drehstation erforderlich? )

### Stapelbilder

**Skizze** über die Positionierung der Anlage

**Skizze** über die vorhandene Platzverhältnissen

mit den Abmessung (L x B x H) : \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ m

Toröffnung für den Eintransport der Anlage (B x H): \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ m

### Bemerkungen