

**Basisdaten Checkliste****Sortierspeicher**

Transportgut : \_\_\_\_\_

Oberflächen : \_\_\_\_\_

Abmessungen : Länge von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ mm

Breite von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ mm

Dicke von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ mm

Rohdichte : von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ kg/cbm

Lagerkapazität: \_\_\_\_\_ Teile bei einer  $\varnothing$  - Teilegröße (L x B x D) \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ mm

ges. Leistung : Durchschnittlich \_\_\_\_\_ Teile / Schicht; max. \_\_\_\_\_ Teile / Schicht

Ein- &amp; Auslagern

Schichtdauer \_\_\_\_\_ Minuten; Mehrschichtbetrieb mit \_\_\_\_\_ Schichten

Maschinen- : 1.) Hersteller / Type: \_\_\_\_\_  
anbindung $\varnothing$  – Leistung der Maschine \_\_\_\_\_ Teile / Schicht; max. \_\_\_\_\_ Teile / Schicht $\varnothing$  – Verweildauer im Speicher \_\_\_\_\_ Minuten / Teil

Sortierkriterien: 1. \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_ 3. \_\_\_\_\_

2.) Hersteller / Type: \_\_\_\_\_

 $\varnothing$  – Leistung der Maschine \_\_\_\_\_ Teile / Schicht; max. \_\_\_\_\_ Teile / Schicht $\varnothing$  – Verweildauer im Speicher \_\_\_\_\_ Minuten / Teil

Sortierkriterien: 1. \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_ 3. \_\_\_\_\_

3.) Hersteller / Type: \_\_\_\_\_

 $\varnothing$  – Leistung der Maschine \_\_\_\_\_ Teile / Schicht; max. \_\_\_\_\_ Teile / Schicht

Sortierkriterien: 1. \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_ 3. \_\_\_\_\_

**Skizze** über die Positionierung der Anlage. Position der Ein- bzw. Auslagerungsförderer mit den Anbindungen zu den vorhandenen oder zukünftigen Anlagen.**Skizze** oder DXF / DWG über die vorhandene Platzverhältnisse (L x B): \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ m**Nutzbare Hallenhöhe** bis Unterkante Binder: \_\_\_\_\_ mm ( Dachneigungen beachten )