



Automatisches Lager- und Kommissioniersystem für plattenförmige Güter mit zwei unabhängig arbeitenden Hubplattformen (Abb.: Systraplan)

**Kaindl mit neuem Logistikzentrum – Kurze Lieferfristen für Arbeitsplatten**

# Schnelles Kommissionierlager

In der Realisierung ihres neuen Kommissionierlagers hat das österreichische Unternehmen Kaindl Holzindustrie KG in Wals/Salzburg eine Reihe von Anforderungen gestellt. Zuverlässigkeit, Flexibilität, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit sind die Merkmale, an denen sich Unternehmen im Bereich Transport und Logistik heute messen lassen müssen. Systraplan, Spezialist auf dem Gebiet der Lagertechnik für plattenförmige Güter, erhielt den Auftrag.

**K**aindl bietet für seine Kunden und Partner einen einzigartigen Service: Mehr als 500 verkaufstarke Artikel plus sinnvollem Zubehör werden im Kaindl-Megastore, dem neuen Lager- und Logistikzentrum, permanent auf Vorrat gehalten.

Auf einer Fläche von 35 000 m<sup>2</sup> wurden innerhalb von zwei Jahren fünf oberirdische und zwei unterirdische Lagerhallen, je eine ober- und unterirdische Laderampe sowie ein neues Lkw-Verkehrssystem errichtet.

### Lieferfristen verkürzen

Durch ein ausgeklügeltes Logistiksystem verringert sich die Lieferfrist um mehr als 50%. Als einen weiteren Baustein in diesem System wurde kürzlich ein Kommissionierlager für Küchenarbeitsplatten in Betrieb genommen. Ein 17 m hohes Regalbediengerät bedient eine 78 m lange Gasse mit 1600 Lagerplätzen, in denen bis zu 30000 Küchenarbeitsplatten Platz finden. Mit dem von Systraplan entwickelten Regalbediengerät werden sowohl Pakete als auch Einzelplatten bewegt.

### Kommissionieren direkt auf dem Regalbediengerät

Das Kommissionieren von Einzelplatten findet direkt auf dem Regalbediengerät statt. Ein zusätzlicher Bereich zum Kommissionieren ist daher nicht erforderlich. Restmengen verbleiben gleich im Lager. Dies spart Zeit, Platz, Energie und zusätzliche Fördermittel zum Kommissionieren. Ganze Plattenpakete werden vom Regalbediengerät übernommen und einem Lagerplatz zugeordnet. Das maximale Stapelgewicht kann 4 t erreichen. Später entnehmen Teleskop-Saugarme die einzelnen Platten vom Stapel, um die Aufträge zu kommissionieren.

### Mit zwei getrennten Hubplattformen

Durch das Kommissionieren direkt auf dem Regalbediengerät mit zwei getrennt arbeitenden Hubplattformen sind Leistungen möglich, die mit herkömmlichen Anlagen nicht zu erreichen sind. In Verbindung mit neuester Technik ist das System auf höchste Leistung ausgerichtet. Beide Plattformen sind mit eigenen Hubantrieben und Lastaufnahmemitteln ausgestattet, die zu beiden Seiten des Ganges ausfahren können. Allein die getrennt arbeitenden Hubplattformen ergeben eine um über 20% höhere Leistung gegenüber den herkömmlichen Systemen. Ver-

fahrtgeschwindigkeiten von 200 m/min und Teleskopiergeschwindigkeiten von bis zu 60 m/min ermöglichen höchste Leistungen beim Zusammenstellen der Kommissionen.

Die Aufnahmemittel sind für unterschiedlichste Plattenabmessungen vorbereitet und aufgebaut. Die Abmessungen in der Länge sind von 2800 bis 5600 mm, in der Breite 600, 900 und 1200 mm. Der Aufbau des Regalsystems ermöglicht eine flexible Nutzung des Regals, sodass in allen Fächern jede Plattengröße eingelagert werden kann. Die Vergabe der Plätze erfolgt automatisch durch die Lagerverwaltung. Um einen möglichst hohen Füllungsgrad bzw. eine lückenfreie Belegungsdichte zu erreichen, lagern die Regalbediengeräte die Streifenware bis zu dreifach tief. Trotz der dreifach tiefen Einlagerung können Einzelplatten ohne weiteres von den hinteren Stapeln kommissioniert werden.

### Beschädigungsfreier Umgang

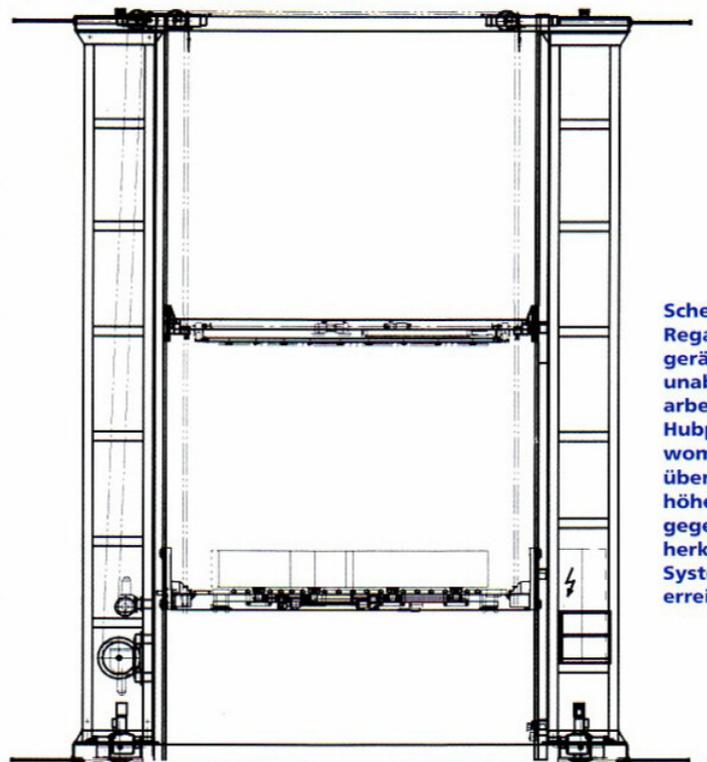
Einer der wichtigsten Vorteile ist der beschädigungsfreie Umgang mit den Holz-

werkstoffen. Die empfindlichen Platten, die zum Teil in Folie verpackt sind, werden in kürzester Zeit sachgerecht für den Wiederverkauf vorbereitet. Dabei arbeitet das automatische Regalbediengerät kontinuierlich. In fünf Minuten ist eine Sendung aus zehn beliebigen Platten zusammengestellt.

### Stets aktuelle Lagerbestände

Das Lagerverwaltungs- und -steuerungssystem ist auf Standard-PC unter den Microsoft-Betriebssystemen Windows NT, Windows 2000 und XP einsetzbar und wurde mit dem 32-Bit-Entwicklungssystem Delphi erzeugt. Dies ermöglicht die Erfüllung auch zukünftiger Anforderungen hinsichtlich Systemarchitektur, Flexibilität und Anbindung an Standardsysteme und -software.

Die Anwendung besitzt eine moderne grafische Bedienoberfläche. Die Bedienmasken sind übersichtlich und anwendungsorientiert gestaltet und mit oder ohne Maus bedienbar. Alle Informationen werden in einer Standard-Datenbank verwaltet.



**Schema eines Regalbediengerätes mit zwei unabhängig arbeitenden Hubplattformen, womit eine um über 20% höhere Leistung gegenüber den herkömmlichen Systemen erreicht wird**

# SYSTRAPLAN

Individuelle Materialfluß- und Lagertechnik

Einsteinstraße 5  
D-32052 Herford

Tel.: (05221) 7677-0  
Fax: (05221) 7677-77

Internet: [www.systraplan.de](http://www.systraplan.de)