

Базовые данные анкета автом. склад

Материалы : облицованные ДСП Толщина от ____ до ____ мм
Плотность приibl. ____ кг/куб.м

необлицованные ДСП Толщина от ____ до ____ мм
Плотность приibl. ____ кг/куб.м

_____ Толщина от ____ до ____ мм
Плотность приibl. ____ кг/куб.м

_____ Толщина от ____ до ____ мм
Плотность приibl. ____ кг/куб.м

Поверхность : гладкая и пористая ламинат прочее: _____

Размер склада: до 40 до 60 до 80 до ____ полок на стеллажах

Варианты плит: до 40 до 80 до 120 до ____ вариантов для прямого доступа (без перекладки стопы)

Размеры : длина от 2.400 до 2.800 мм ширина от 1.800 до 2.100 мм

длина макс. до 4.100 мм ширина от 600 до 900 мм

длина от ____ до ____ мм ширина от ____ до ____ мм

Управление: на базе SPS на базе ПК соединение с PPS

Перемещение: без защитной плиты с защитной плитой (тех же размеров, что и стопа)

Высота загрузки-емой на склад стопы : макс. 400 мм макс. 600 мм макс. ____ мм

Вес отдельных плит макс. 150 кг макс. 250 кг макс. ____ кг

Производит-ть: 100 & 100 200 & 200 300 & 300 до ____ & ____ плит в смену
загрузка & выгрузка Смена ____ минут Многосменный режим в ____ смен

Загруз. места: на стеллаже: ____ штук загрузка цепным транспортером: ____ штук

Соединение со станками : загрузка в станок кол-во станков: _____

Изготовитель / тип: _____

ременный транспортер с боковым выравниванием поворот плиты 90°

Чертеж с расположением установки. Положение транспортера для загрузки на склад и выгрузки со склада с подключением к имеющимся и планируемым станкам.

Чертеж или DXF / DWG имеющегося цеха с размерами (Д x Ш): ____ x ____ м

Полезная высота цеха до нижнего края стопил: ____ мм (3.850 – 8.000 мм / с учетом откосов крыши)